АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.7.2 Технологическая оснастка для специальных видов литья

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

В соответствии с учебным планом 2020 года набора

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Трудоемкость дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-12: способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств;
- ПК-14: способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологическая оснастка для специальных видов литья» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Курс 5.

1. Технологическая оснастка для литья по выплавляемым моделям. 1.1 Сущность процесса. 1.2 Основные операции. 1.3 Область использования. 1.4 Технология изготовления моделей. 1.5 Оснастка для изготовление оболочковых форм. 1.6 Оснастка для заливки форм, выбивки и очистки отливок. 1.7 Автоматизация технологического процесса.

2. Технологическая оснастка для литья в кокиль. 2.1 Сущность процесса. 2.2 Основные операции. 2.3 Область использования. 2.4 Технология литья в кокиль. 2.5 Конструкции кокилей для единичного, серийного и массового производства. 2.6 Машины и автоматизация литья в кокиль.

3. Технологическая оснастка для литья под давлением. 3.1 Сущность процесса. 3.2 Основные операции. 3.3 Область использования. 3.4 Технология литья под давлением. 3.5 Конструкции форм для литья под давлением. 3.6 Машины и автоматизация литья под давлением.

4. Технологическая оснастка для литья под регулируемым давлением. 4.1 Общие сведения. 4.2 Оснастка для литья под низким давлением. 4.3 Оснастка для литья с противодавлением. 4.4 Оснастка для литья вакуумным всасыванием.

5. Технологическая оснастка для центробежного литья. 5.1 Сущность процесса. 5.2 Основные операции. 5.3 Область использования. 5.4 Технологическая оснастка для изготовления отливок. 5.5 Машины и автоматизация центробежного литья.

6. Технологическая оснастка для литья других специальных видов литья. 6.1 Технологическая оснастка для непрерывного литья. 6.2 Технологическая оснастка для литья выжиманием. 6.3Технологическая оснастка для электрошлакового литья.

Разработал:
Доцент
кафедры ТиТМиПП А.А. Апполонов

Проверил:
Декан ТФ (РИИ) А.В. Сорокин