АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.7.1 Специальные виды литья

По основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

В соответствии с учебным планом 2020 года набора

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Трудоемкость дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-2: умеет обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов;
- ПК-17: умеет выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Специальные виды литья» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Курс 5.

1. Литьё по выплавляемым моделям. 1.1Сущность процесса. 1.2 Основные операции. 1.3 Область использования. 1.3 Технология изготовления моделей. 1.4 Изготовление оболочковых форм. 1.5 Заливка форм, выбивка и очистка отливок. 1.6 Автоматизация технологического процесса.

2. Литьё в кокиль. 2.1 Сущность процесса. 2.2 Основные операции. 2.3 Область использования. 2.4 Технология литья в кокиль. 2.5 Машины и автоматизация литья в кокиль.

3. Литьё под давлением.3.1 Сущность процесса. 3.2 Основные операции. 3.3 Область использования. 3.4 Технология литья под давлением. 3.5 Машины и автоматизация литья под давлением.

4. Литьё под регулируемым давлением. 4.1 Общие сведения. 4.2 Литьё под низким давлением. 4.3 Литьё с противодавлением. 4.4 Литьё вакуумным всасыванием. 4.5 Вакуумно-компрессионное литьё.

5. Центробежное литьё. 5.1 Сущность процесса. 5.2 Основные операции. 5.3 Область использования. 5.4 Технология изготовления отливок. 5.5 Машины и автоматизация центробежного литья.

6. Другие специальные виды литья.

6.1 Непрерывное литьё. 6.2 Литьё выжиманием. 6.3 Электрошлаковое литьё.

Разработал:
Доцент
кафедры ТиТМиПП А.А. Апполонов

Проверил:
Декан ТФ (РИИ) А.В. Сорокин