

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
Б1.В.ДВ.7.1 Специальные виды литья

По основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Трудоемкость дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-2: умеет обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов;

- ПК-17: умеет выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Специальные виды литья» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Курс 5.

1. Литьё по выплавляемым моделям. 1.1 Сущность процесса. 1.2 Основные операции. 1.3 Область использования. 1.3 Технология изготовления моделей. 1.4 Изготовление оболочковых форм. 1.5 Заливка форм, выбивка и очистка отливок. 1.6 Автоматизация технологического процесса.

2. Литьё в кокиль. 2.1 Сущность процесса. 2.2 Основные операции. 2.3 Область использования. 2.4 Технология литья в кокиль. 2.5 Машины и автоматизация литья в кокиль.

3. Литьё под давлением. 3.1 Сущность процесса. 3.2 Основные операции. 3.3 Область использования. 3.4 Технология литья под давлением. 3.5 Машины и автоматизация литья под давлением.

4. Литьё под регулируемым давлением. 4.1 Общие сведения. 4.2 Литьё под низким давлением. 4.3 Литьё с противодавлением. 4.4 Литьё вакуумным всасыванием. 4.5 Вакуумно-компрессионное литьё.

5. Центробежное литьё. 5.1 Сущность процесса. 5.2 Основные операции. 5.3 Область использования. 5.4 Технология изготовления отливок. 5.5 Машины и автоматизация центробежного литья.

6. Другие специальные виды литья.

6.1 Непрерывное литьё. 6.2 Литьё выжиманием. 6.3 Электрошлаковое литьё.

Разработал:

Доцент

кафедры ТиТМиПП

А.А. Апполонов

Проверил:

Декан ТФ (РИИ)

А.В. Сорокин