

**Аннотация к рабочей программе дисциплины
Теория организации
(по учебному плану 2020г.)**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению
подготовки (специальности):

Менеджмент

Направленность (профиль) *Менеджмент организации*

Объём дисциплины: 3 з.е. (108 час.)

Форма промежуточной аттестации: *экзамен*

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- способностью работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия (ОК-5)
- способность проектировать организационные структуры, участвовать в разработке стратегий управления человеческими ресурсами организаций, планировать и осуществлять мероприятия, распределять и делегировать полномочия с учетом личной ответственности за осуществляемые мероприятия (ОПК-3)

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Теория организации» включает следующие разделы:

- Тема 1. Организация как система
- Тема 2. Социальные организации и их типология
- Тема 3. Законы организации
- Тема 4. Принципы организации
- Тема 5. Проектирование организационных систем
- Тема 6. Организационная культура
- Тема 7. Современные организационные концепции

Разработал:

к.э.н., и.о. зав.
кафедрой ЭиУ



Д.В. Ремизов

Согласовал:

И.о. декана ТФ



А.В. Сорокин