

**Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Основы менеджмента»
(по учебному плану 2020г.)**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению
подготовки (специальности): *Менеджмент*

Направленность (профиль) *Менеджмент организации*

Объём дисциплины: 5 з.е. (180 час.)

Форма промежуточной аттестации: *зачет, экзамен.*

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- способностью находить организационно-управленческие решения и готовностью нести за них ответственность с позиций социальной значимости принимаемых решений (ОПК-2);
- способностью проектировать организационные структуры, участвовать в разработке стратегий управления человеческими ресурсами организаций, планировать и осуществлять мероприятия, распределять и делегировать полномочия с учетом личной ответственности за осуществление (ОПК-3);
- владением навыками использования основных теорий мотивации, лидерства и власти для решения стратегических и оперативных управленческих задач, а также для организации групповой работы на основе знания процессов групповой динамики и принципов формирования (ПК-1).

Содержание дисциплины:

1. Базовые понятия менеджмента
2. Организации и их характеристики
3. История менеджмента
4. Связующие процессы в управлении
5. Планирование как функция менеджмента
6. Организация как функция менеджмента
7. Мотивация и контроль как функции менеджмента
8. Групповая динамика и власть в системе менеджмента
9. Социальная ответственность и этика менеджмента
10. Методологические основы менеджмента
11. Управление конфликтами

Разработал: доцент каф. «Экономика и управление»



А.В. Сорокин

Согласовал: и.о. декана ТФ



А.В. Сорокин