

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация литейного производства»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-7: Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация литейного производства».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация литейного производства» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

**1. Задания на способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов, 9 семестр.**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов

1. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите понятия допустимой погрешности и класса точности прибора.

2. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение жидкостных термометров.

3. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите показывающие, самопишущие, интегрирующие, комбинированные измерительные приборы.

4. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение дилатометрических и биметаллических термометров.

5. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) проясните, что такое образцовые, контрольные измерительные, рабочие технические измерительные приборы.

6. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение манометрических термометров.

**2. Задания на способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы, 9 семестр.**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-8 Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	ПК-8.2 Способен выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы

1. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите историю развития литейного оборудования.

2. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) выполните классификацию пескометов.

3. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) выполните классификацию встряхивающих механизмов по характеру рабочего процесса.

4. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите алгоритм расчета площади поршня прессового механизма.

5. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) выполните классификацию пескодувных машин.

6. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите инерционные выбивные решетки.

### *3.Задания на способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов, 10 семестр.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов

1. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение реле.

2. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение магнитных усилителей.

3. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите показывающие, самопишущие, интегрирующие, комбинированные измерительные приборы.

4. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение гидравлических усилителей.

5. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение магнитных усилителей.

6. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение стабилизаторов.

### *4.Задания на способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы, 10 семестр.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-8 Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	ПК-8.2 Способен выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы

1. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите основные узлы и принцип действия машины модели 91271 БМ.

2. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение гравитационно-прессовых машин.

3. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите алгоритм расчетов щековых дробилок.

4. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение кокильных машин.

5. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите основные узлы прессовых формовочных машин.

6. Применяя способность выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы (ПК-8.2) опишите устройство, принцип действия и служебное назначение эксцентриковых выбивных решеток.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**