

## **Аннотация к рабочей программе дисциплины «Управление качеством в машиностроении»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)  
*В соответствии с учебными планами 2018, 2019 годов набора*

Направленность (профиль): Оборудование и процессы пищевых производств

Трудоемкость дисциплины – 4 з.е. (144 час)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

ПК-6 способностью разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

ПК-9 умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

ПК-10 способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-12 способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

ПК-18 умением составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии

ПК-19 умением проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений

### **Содержание дисциплины:**

1. Основные понятия и категории управление качеством.
2. Нормирование требований к качеству продукции в машиностроении. Общие принципы оптимизации требований к качеству. Назначение допусков на продукцию с учетом функции потери качества (метод Тагути).
3. Прогнозирование и планирование изменений требований к качеству. Задачи и виды планирования качества продукции.
4. Статистические методы регулирования и контроля качества в машиностроении.
5. Контрольная карта Шухарта и ее разновидности. Риски, связанные с решениями, принимаемыми на основе контрольных карт.
6. Статистические методы приемочного контроля качества.
7. Оценка соответствия продукции и систем качества..

Разработал:  
доцент кафедры ТиТМиПП



О.В. Хахина

Проверил:  
Декан ТФ



А.В. Сорокин