

**Аннотация к рабочей программе дисциплины «Экономика»  
(по учебному плану 2019 г.)**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению  
подготовки (специальности):

*15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень  
бакалавриата)*

Направленность (профиль): *Оборудование и процессы пищевых производств*

Объём дисциплины: *3 з.е. (108 час.)*

Форма промежуточной аттестации: *зачет*

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать  
следующими компетенциями:

ОК-2 - Способность использовать основы экономических знаний при оценке  
эффективности результатов деятельности в различных сферах.

Содержание дисциплины:

- введение в экономическую теорию;
- введение в микроэкономику;
- основы теории спроса и предложения;
- теория деятельности фирмы;
- деятельность фирмы в различных рыночных структурах;
- введение в макроэкономику;
- основные макроэкономические показатели;
- макроэкономическое равновесие;
- циклические колебания в экономике;
- инфляция и безработица как социально-экономические явления;
- фискальная и кредитно-денежная политика;
- экономический рост.

Разработала:

ст. преподаватель кафедры ЭиУ (РИИ)



И.В. Чугунова

Проверил:

И.о. декана ТФ



А.В. Сорокин