Аннотация дисциплины Б1.В.ДВ.5.2 Эксплуатация оборудования для направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»

1. Цель дисциплины:

Целью изучения дисциплины «Эксплуатация оборудования» является формирование у студентов профессиональных компетенций $\Pi K - 6$, $\Pi K - 11$, $\Pi K - 12$, $\Pi K - 13$, $\Pi K - 15$, $\Pi K - 18$, $\Pi K - 1$

2. Результаты обучения по дисциплине

- способен разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам (ПК-6);
- способен проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование (ПК-11);
- способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-12);
- умеет проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования (ПК-13);
- умеет выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин (ПК-15);
- умеет составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии (ПК-18);
- умеет составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования (ПК-23).
- В результате обучения по дисциплине «Эксплуатация оборудования» студент должен:
- знать: требования к проектной и технической документации, стандарты, технические условия, нормативные документы; требования к техническому оснащению рабочих мест, технологического оборудования; требования к монтажу, наладке при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции; способы определения остаточного ресурса технологического оборудования, требования при проведении профилактических осмотров; основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин; требования к технической документации;
- уметь: разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям

и другим нормативным документам; проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование; проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции; проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования; выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин; составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии; составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования;

– владеть: методами проектирования технического оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования; методами организации работ по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин.

3. Общая трудоемкость изучения дисциплины

Общая трудоемкость изучения дисциплины составляет 3 ЗЕТ (108 часов).

4. Формы контроля

Формы контроля при изучении дисциплины это:

- проверка контрольных работ;
- текущие контрольные проверки;
- зачет в 8 семестре для очной формы обучения и зачет в 10 семестре для заочной формы обучения.

5. Структура дисциплины

Дисциплина «Эксплуатация оборудования» включает следующие разделы:

- -Введение;
- -Монтаж оборудования;
- -Наладка и пуск оборудования;
- -Диагностика оборудования;
- -Ремонт оборудования.

6. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина Б1.В.ДВ.5.2 «Эксплуатация оборудования» относится к дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» основной профессиональной образовательной программы направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» профиля «Машины и аппараты пищевых производств».

Программа дисциплины предназначена для студентов 4 курса очной формы обучения и 5 курса для заочной формы обучения. Распределение часов аудиторной и внеаудиторной работы по дисциплине подробно приводится в рабочей программе дисциплины.

В процессе освоения данной дисциплины студенты должны овладеть следующими компетенциями: $\Pi K - 6$, $\Pi K - 11$, $\Pi K - 12$, $\Pi K - 13$, $\Pi K - 15$, $\Pi K - 18$, $\Pi K - 23$.

Изучение дисциплины требует знания, полученные при освоении ранее изученных дисциплин кроме дисциплин, изучаемых в 8 семестре для очной формы обучения и 10 семестре для заочной формы обучения, таких как: «Защита интеллектуальной собственности», «Менеджмент и маркетинг», «Технологическое оборудование», «Механизация и автоматизация производственных процессов», «Технологическое проектирование предприятий пищевой промышленности», «Подъемно-транспортные установки». Студенты, начиная изучение дисциплины «Эксплуатация оборудования» должны владеть всеми общекультурными, общепрофессиональными и профессиональными компетенциями за исключением итогового уровня компетенций ОК-3, ОК-4, ОК-7, ОК-9, ПК-1, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-14, ПК-15, ПК-17, ПК-18, ПК-19, ПК-21, ПК-23.

Изучение данной дисциплины необходимо для выполнения выпускной квалификационной работы бакалавров и дальнейшей профессиональной деятельности.