Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Организация производства и менеджмент»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)
В соответствии с учебным планом 2019 года набора

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Трудоемкость дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ОК-3: способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности;
- ПК-20: способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами;
- ПК-21: умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии;
- ПК-22: умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;
- ПК-24: умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов;
- ПК-25: умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда;
- ПК-8: умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений;

Содержание дисциплины:

Машиностроительное предприятие. Производственный процесс Назначение и сфера деятельности предприятий. Типы предприятий. Организация основного производства. Организация производства в пространстве. Организация процессов изготовления изделий машиностроительных производств. Классификация поточных линий. Однопредметные непрерывно-поточные, однопредметные прямоточные, многопредметные поточные линии. Непоточные методы организации производства Особенности организации автоматического и гибкого автоматизированного производства. Организация и планирование комплексной подготовки производства. Оперативное планирование. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства.

Организация технического контроля на предприятии. Организация и планирование инструментального обслуживания производства. Организация и планирование ремонтного обслуживания производства. Сущность и функции управления производством. Методы управления в процессе принятия решений. Классификация кадров управления. Организационная структура аппарата управления предприятием, функции, цели, задачи. Организационная структура аппарата управления цехом, функции, цели, задачи социально-психологические основы менеджмента. Стиль руководства, управление деятельностью коллектива.

Разработал:
доцент кафедры ТиТМиПП О.В. Хахина

Проверил:
Декан ТФ А.В. Сорокин